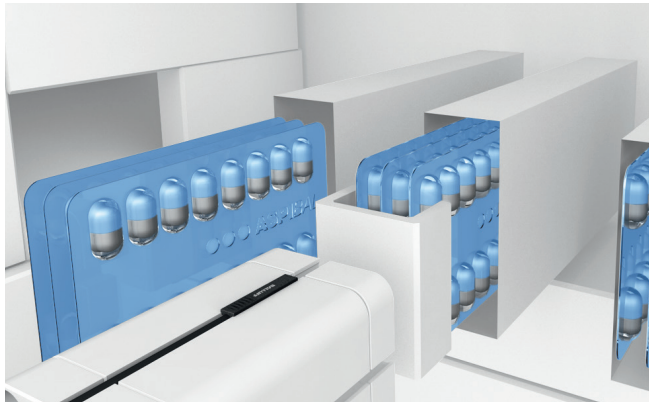


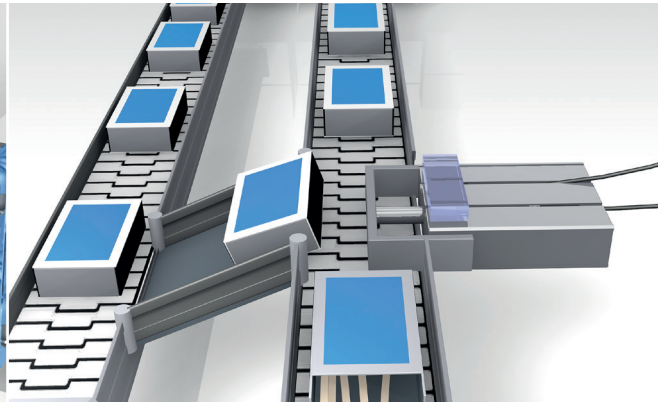
Detección – Imanes

DETECTAR IMANES PARA EL CONTROL DE POSICIÓN DE PISTONES CON SENSORES

¿Desea controlar la posición del pistón de su cilindro o pinza? Para encontrar la solución adecuada, responda a las siguientes preguntas: ¿Qué forma de ranura está prevista en el cilindro? ¿De cuánto espacio dispongo para el montaje? ¿Qué condiciones del entorno debería tomar en cuenta (temperaturas elevadas, humedad, aceite, suciedad, etc.)? De esta forma podrá seleccionar la tecnología adecuada.



Los sensores de campo magnético detectan sin contacto si la pinza está abierta o cerrada.



Los sensores de campo magnético detectan sin contacto la posición final del eyector neumático.

Un sensor de campo magnético integrado en la ranura detecta el estado de apertura (abierto/cerrado) de una pinza o la posición de un eyector neumático. De esta forma garantizará que los blísters se introduzcan en la caja en la posición exacta o también que se separen las cajas mal empacadas. Los sensores de campo magnético destacan por su diseño compacto y su sencilla instalación.



Sensor de campo magnético para ranuras en C para la detección de la posición del pistón en cilindros neumáticos



Sensor de campo magnético para ranuras en T para la detección de la posición del pistón en cilindros neumáticos

El sensor de campo magnético detecta la intensidad del campo magnético de un imán permanente. Esto es posible también a través de paredes no magnéticas, por ejemplo, a través de un cilindro de aluminio. Si se supera el valor límite (intensidad del campo magnético), el sensor genera una señal de conmutación. La electrónica miniaturizada le permite colocar estos sensores directamente en la ranura en C (3,8 mm). Asimismo, existen diseños para otro tipo de ranuras, por ejemplo, ranura en T y para otras diversas opciones de formas de sujeción.