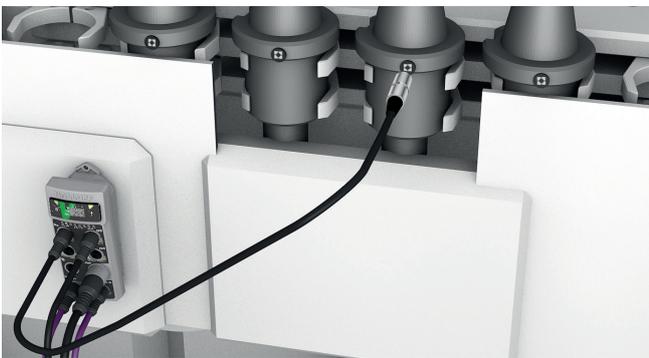


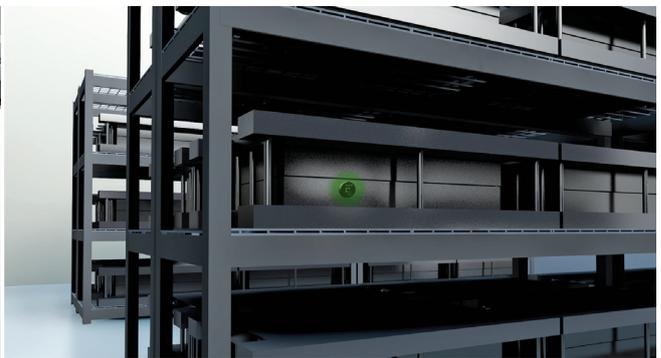
工业识别 – 资产跟踪

借助 RFID和条形码扫描器跟踪资产

您是否希望了解您的刀具或生产工具可在何处、何时以及以何种状态供使用？并借此降低停机时间以及设备故障率，从而提高总体生产效率？我们可向您展示RFID和条形码技术如何为您提供大力支持。



通过RFID读/写头读取集成在刀具上的RFID编码块



带有集成式RFID编码块的注塑模具和冲压模具的存放

如果您需要了解一个刀具的状态（例如当前使用时间、调整参数），存放位置或其他数据，粘贴在该刀具上的RFID编码块便能向您提供这些信息。用一个RFID读/写头读取RFID编码块上的数据，并将其发送至处理器。

注塑模具和冲压模具上也装有RFID编码块00000。这些数据载体可提供设置参数以及使用、保养和使用这些模具的设备的数据信息。RFID读/写器可读取这些数据，并将其发送至设备控制系统。这样便能实现状态监控和预测性维修。



专用于刀具识别的数据载体，可直接安装在金属上



读/写头采用紧凑型结构，易于操纵和安装



便携式手持扫描器用于读取一维和二维条形码



RFID系统内的多频率处理器，可用于驱动多个读/写头或天线

如刀具、注塑模具等各种资产的管理，对于RFID组件的属性提出了针对具体应用的要求：

数据载体有不同的结构形式、存储容量和多种材质。用于刀具识别的数据载体（Tool-ID）结构非常紧凑，能耐受各种常见的冷却/润滑油液以及清洁剂。

读/写头的产品系列品种多样，可为您提供最合适结构。资产跟踪要求设备结构紧凑、满足应用特有的读取距离以及易于操作和安装等要求。

处理器是读/写头和上层控制系统之间的接口。型号多样，可连接所有常见的现场总线类型。