Erfassung und Überwachung

**Intelligenter Sensor, viele Zusatzfunktionen: Neue Produktfamilie von Balluff**

**Die smarten optoelektronischen Sensoren BOS R254K** **kommen vor allem bei anspruchsvollen Anwendungen zum Einsatz. Anlagenbetreiber profitieren unter anderem von Condition Monitoring Funktionalitäten. Das reduziert Kosten und erhöht die Anlagenverfügbarkeit.**

In der Lebensmittelindustrie und im Verpackungsbereich erfasst die neue Balluff Sensorfamilie mit IO-Link-Schnittstelle präzise Flaschen, Behälter und Paletten – auch im Falle regelmäßiger Reinigung mit aggressiven Mitteln und Hochdruck. BOS R254K besteht den Reinigungszyklus nach dem hohen Balluff Standard und ist somit beispielsweise beständig gegenüber Reinigungsmitteln, Feuchtigkeit oder starken Vibrationen. Dank der Schutzarten IP67 und IP69K eignen sich die Sensoren vor allem für kritische Applikationen und raue Umgebungsbedingungen – unter anderem im Bereich der Fabrikautomatisierung und überall dort, wo eine stetige Verfügbarkeit der Anlagen entscheidend ist.

„BOS R254K zeichnet sich durch zahlreiche Zusatzfunktionen aus, die mit verschiedenen Betriebsmodi eine anspruchsvolle Objekterkennung garantieren – bei besonders schnellen Prozessen, großen Reichweiten oder transparenten Gegenständen“, sagt Produktmanager Rolf Rössler. Hierzu gehören zum Beispiel Zeit- und Zählfunktionen oder eine dynamische Anpassung der Schaltschwellen. Mit zusätzlichen Condition Monitoring Funktionalitäten überwacht der smarte Sensor sich selbst und seine Umgebung auf Temperatur, Feuchtigkeit, Vibration, Neigung, Verschmutzung oder Funktionsreserve – und liefert hilfreiche Diagnosedaten zu möglichen Extremwerten. „Bei Verpackung und Logistik erkennen Nutzer damit rechtzeitig Abweichungen und erhalten wertvolle Informationen über Einsatzort und Anwendung“, so Rössler. „Das führt zu einer längeren Verfügbarkeit der jeweiligen Anlagen.“

Die neue Sensorfamilie von Balluff ist Teil des Smart Automation and Monitoring Systems (SAMS), das mit seiner kontinuierlichen Erfassung der Zustandsdaten für die umfassende Automatisierungsphilosophie des Unternehmens aus Neuhausen auf den Fildern steht. Mit einer Vielzahl an Zusatzfunktionen beinhaltet das System intelligente Sensoren und Geräte, die individuell programmiert, konfiguriert und universell an Maschinen angebracht werden können. Zudem umfasst es ein einheitliches und standardisiertes Bedien-, Konfigurations- und Diagnosekonzept.

Ein Bild, das Boden, drinnen, Möbel enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

***Bildunterschrift:***

*Unter anderem im Verpackungsbereich erhöht die neue Balluff Sensorfamilie mit IO-Link-Schnittstelle die Anlagenverfügbarkeit – dank der Schutzarten IP67 und IP69K auch bei kritischen Applikationen und rauen Umgebungsbedingungen.*

Ein Bild, das Text, weiß enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

***Bildunterschrift:***

*BOS R254K zeichnet sich durch zahlreiche Zusatzfunktionen aus und garantiert damit eine anspruchsvolle Objekterkennung, zum Beispiel bei besonders schnellen Prozessen, großen Reichweiten oder transparenten Gegenständen.*

***Meta-Description:***

*Die neuen optoelektronischen Sensoren BOS R254K erfassen auch unter rauen Umgebungsbedingungen im Verpackungsbereich und in der Lebensmittelindustrie zuverlässig Objekte. Mit Condition Monitoring Funktionalitäten überwacht der Sensor sich selbst und sein Umfeld.*

**Zum Unternehmen Balluff**

1921 in Neuhausen a. d. F. gegründet, steht Balluff mit seinen 3600 Mitarbeitern weltweit für innovative Technik, Qualität und branchenübergreifende Erfahrung in der industriellen Automation. Als führender Sensor- und Automatisierungsspezialist bietet das Familienunternehmen in vierter Generation ein umfassendes Portfolio hochwertiger Sensor-, Identifikations- und Bildverarbeitungslösungen inklusive Netzwerktechnik und Software. Im Jahr 2021 verzeichnete die Balluff Gruppe einen Umsatz von rund 504 Mio. Euro. Neben dem zentralen Firmensitz in Neuhausen a. d. F. verfügt Balluff rund um den Globus über Vertriebs-, Produktions- und Entwicklungsstandorte und ist mit 37 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen in 61 Ländern aufgestellt. Dies garantiert den Kunden eine schnelle weltweite Verfügbarkeit der Produkte und eine hohe Beratungs- und Servicequalität direkt vor Ort.